



SK-Electronics CO.,LTD.
www.sk-el.co.jp

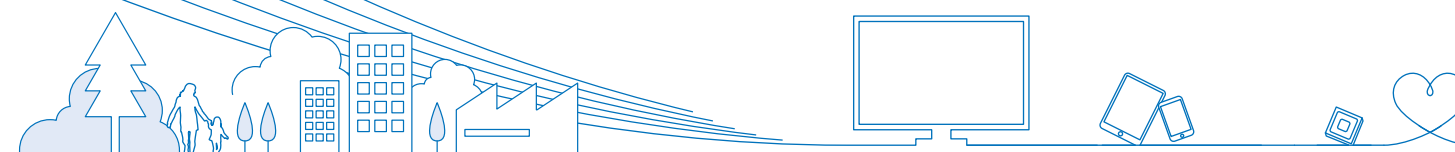
总公司 邮编：602-0955 日本 京都市上京区东堀川路一条上竖富田町436番地2
TEL. +81-75-441-2333(总机) FAX. +81-75-441-4291

2025年9月发行



Creation&Harmony
SK-Electronics CO.,LTD.

公 司 介 绍



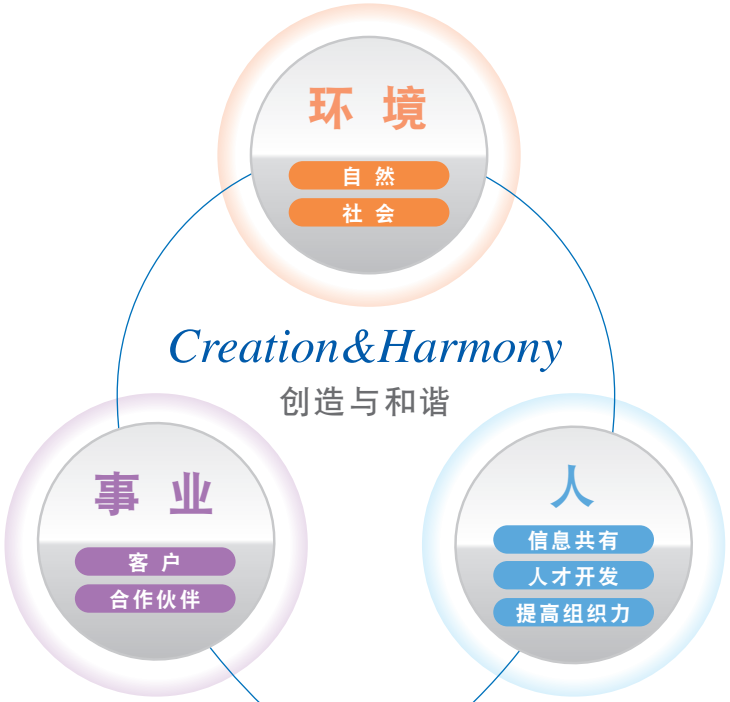
秉承“创造与和谐”的经营理念，
与FPD(平板显示器)行业共同成长，
推进了顶尖技术开发与全球化的历程。

SK-Electronics Co., Ltd.是2001年从前身株式会社写真化学中将电子事业部门分离出来成立的一家光掩模板生产厂家。

随着FPD技术的发展,本公司先于同行企业推进光掩模板的高精细化 and 大型化应对工作,应对第10代、第11代的超大型光掩模板生产工厂已经投产。

此外,作为新的事业领域,本公司还致力培育发展、RFID、保健等事业。

今后,本公司将一如既往地秉承开拓精神,最大限度地发挥我们积累的技术诀窍,凭借不懈的努力,继续做光掩模板行业的领跑者,同时加速发展新事业,继续为人类与社会的美好未来做贡献。



经营理念

创造与和谐

我们重视“创造”与“和谐”，
争取实现富裕的社会。

创造

不断积极努力地创造新价值,通过提供社会需要的优质产品,
为社会做出贡献。

和谐

通过注重发展“与社会的和谐”、“与自然的和谐”、“与人的和谐”的企业活动,来履行企业的社会责任。



社长

石田 昌典
Masanori Ishida

公司沿革

1868年(明治初期)	创立石田旭山印刷所(株式会社写真化学的前身)
1988年(昭和63年)	在京都府久世郡久御山町开设工厂 引进世界第一台大型EB描绘机
1995年(平成7年)	翻新工厂和设备,领先业界实现了800mm光掩模板的制造
2001年(平成13年)	从株式会社写真化学独立,设立SK-Electronics Co., Ltd.
2002年(平成14年)	在台湾台南科学工业园区(SIPA)内设立关联子公司“顶正科技股份有限公司”
2003年(平成15年)	本公司股票在日本证券业协会(现STANDARD证券交易所)的店头登录
2005年(平成17年)	在久御山事业所(现京都工厂)建设新工厂 在韩国天安市设立销售子公司“SKE KOREA CO., LTD.”
2009年(平成21年)	应对第10代、第11代的滋贺工厂投产
2010年(平成22年)	在中国上海市设立销售分公司“爱史科电子贸易(上海)有限公司”
2013年(平成25年)	在台湾台北市设立台北分公司作为顶正科技股份有限公司的销售据点
2014年(平成26年)	开始销售面向各种胶版印刷的玻璃干法刻蚀版 获得第二类医疗器械制造销售业许可
2017年(平成29年)	开始销售“电流刺激(治疗)装置 WILMO”
2018年(平成30年)	开始销售“拣配标签”
2020年(令和2年)	开始销售“数码阴道镜 Q-CO”
2022年(令和4年)	开始销售“极小标签” 取得第一类医疗器械生产销售许可证
2025年(令和7年)	将Asahitec株式会社纳入本公司旗下

光掩膜板事业

更大、更精细…SK-Electronics Co., Ltd.的“光掩膜板”支撑着FPD(平板显示器)的技术进化。

电视机、智能手机、笔记本电脑、汽车导航系统、数码相机,以及医疗器械、产业设备、游戏机,如今,FPD已成为人们生活中不可缺少的用品。

这些产品的开发,可以获得更高精细…更高性能…为了满足各种不同的市场需求,为推动技术不断地进化而努力。

支撑着这些产品进化的是SK-Electronics Co., Ltd.的“光掩膜板”。

“光掩膜板”是指,

以液晶面板(Liquid Crystal Display=LCD)和有机EL面板(Organic LED Display=OLED Display)为主的FPD的制造工序中不可缺少的高精细且大尺寸的原版,它起到的作用就像模拟照片的底片。

面板厂商的工厂,通过使用SK-Electronics Co., Ltd.的“光掩膜板”的光刻技术,开发出了FPD,并已投入大量生产。

支撑着FPD的进化的SK-Electronics Co., Ltd.,将一如既往地不断提供满足客户的最尖端技术需要的产品。



一切都是为了服务客户。

构建全球化的生产、销售和服务体制,
可周到细致地对应各种需求。

我们SK-Electronics Co., Ltd.致力于和客户一起从事新技术的开发。

因此,我们把生产、销售据点设立在邻近客户处,构筑周到细致的追踪服务体制。



京都工厂

从1988年开始运营以来,制造了许多尺寸和种类的光掩膜板。
最大尺寸为第8.5代,目前,对具有高附加值产品的生产也经验颇丰。



顶正科技股份有限公司

2002年成立了台湾关联子公司“顶正科技”,可制造最大第8.5代用光掩膜板,主要提供给台湾、中国的面板厂家。



滋贺工厂

2009年投产的制造工厂,是全球首座可制造第10代、第11代超大型光掩膜板的工厂。
利用世界顶尖技术,不仅能够制造第10代、第11代光掩膜板,还可以制造第8.5代以下的高精细光掩膜板。



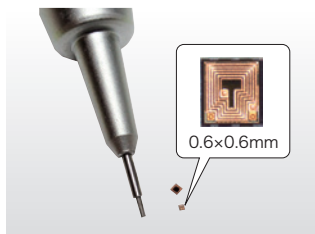
RFID领域

采用世界最小级的RFID独创技术,实现对各种现场提供解决方案的目标。

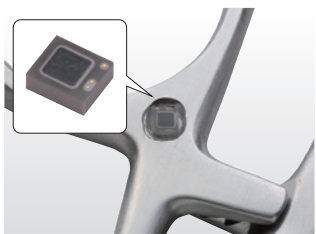
近年来,RFID在自动识别技术中展现头角深受瞩目。

可以显示世界最小级的RF标签、发光标签、文字信息的标签等,

本公司通过提供具有特色的产品开发和解决方案,帮助客户解决在制造、物流、零售,服务等各种现场上出现的困难。



世界最小级的极小标签



微小金属标签



拣配标签



电子纸标签

保健领域

通过打造高品质高附加价值的产品,
为实现一个让世界充满健康快乐与笑容之目标而努力。

运用灵活的创新思想,吸收日本国内和海外的医疗先进国家的最尖端技术,提供与人、社会、自然都能实现和谐的保健医疗器械及服务。

我们将与时俱进,持续创造更加切身,能获得更多笑容的“高品质高附加价值的产品”。



电刺激(治疗)装置 WILMO



数码阴道镜 Q-C O

公司治理

公司治理的基本思想

本公司集团将公司治理的强化与完善视为重要的经营课题之一,认识到为了持续提升企业价值,需要进一步提高对股东、合作伙伴、地方社会、员工等公司内外利益相关方的经营透明度,在经营活动中重视合规。

合规

合规的基本思想

我们的行为不但要守法,还要符合社会规范和企业道德,开展健康公平的事业活动,争取为社会做出贡献。

内部举报

制定了内部举报保护规程,并设置求助热线,以期防止和及早发现违法和不正当行为导致的负面影响并维护社会对我们的信赖。

内部控制体系

为了确保集团组织的健全与高效运作,本公司集团在整个集团范围内建立并运行内部控制体系,以实现业务的有效性与效率性、报告的可靠性、遵守与经营活动相关的法律法规,以及资产保全这四大目标。
关于该内部控制体系的有效性,由审计等委员会、会计审计师、审计室协同开展审计工作。

反社会势力的应对

本公司集团的基本方针,是决不与那些对公民社会秩序安全造成威胁的反社会势力发生任何关系,坚决拒绝反社会势力的要求,不与那些与反社会势力有关联的企业、团体及个人发生任何交易。

此外,本公司集团还与律师、管辖警察局及相关团体合作,推进内部体制的建立和完善,共同应对反社会势力。

社会公益活动

事业所周边的清扫活动

作为一项面向据点周边地区的社会公益活动,我们每周开展一次事业所周边地区的清扫活动。清扫活动中还向当地民众打招呼等等,这些公益之举已经扎根地方。除了每周的地区清扫活动之外,在环境委员会的主办下,我们每年还会举办多次事业所周边大范围的清扫活动。

环保瓶盖运动

各事务所收集塑料瓶盖,由再生资源企业回收,从而减少塑料废弃物的产生,并为实现资源再利用、CO₂减排等循环型社会作出贡献。

对生物多样性的贡献

地球上的生物,在各种环境中独自进化、适应,利用相互依存关系共生共栖。
这些生物的多样性错综复杂,它们维持着我们的生命和生活。作为保护生物多样性活动一环,大力开展为了保护琵琶湖的生态系统的驱除外来鱼类的活动。

赞助NPO法人儿童艺术项目

本公司赞同NPO法人儿童艺术项目的举措,将孩子们的作品(绘画、贴纸绘画)作为ZellaMed听诊器的膜面进行制作。
在儿童相关学会以及儿童艺术项目EC网站出售听诊器,通过广泛宣传项目举措,有助于对小儿病房以及小儿患者的医疗环境改善活动作出贡献。

国际标准ISO9001,ISO14001,ISO45001,ISO13485

通过取得ISO系列认证,与世界市场保持同步,同时致力开展与地球环境相和谐的企业活动。

本公司集团的前身株式会社写真化学时代的大型光掩模板事业取得了质量管理体系的国际标准“ISO9001”认证。另外在2002年,作为致力改善地球环境的经营工具,取得了环境管理体系的国际标准“ISO14001”认证,此外,京都工厂在2012年取得了职业健康安全国际标准“OHSAS18001”认证,

在质量方面的努力

本公司集团秉承“重视客户”和“质量优先”的思想,推进提供更好的产品和服务。

质量方针

我们为实现“提供令客户满足的质量与服务”这一目标,秉承“创造与和谐”的理念,运用多年积累的高端生产技术并对独创技术开发不懈追求,推进以下活动。

1. 提高客户的满意度

- ①实时抓住市场的变化,开展市场化活动,满足顾客的需求。
- ②努力充实技术能力和生产能力,切实满足顾客的需求。

2. 通过持续改进,努力提高“工作质量”。

- ①通过信息的“可视化”,努力提高生产效率。
- ②通过“评审(review release)”,不断改进质量和降低成本。
- ③通过“重视过程”的改进活动,努力提供高质量的产品。

3. 确保日本国内外据点的全球质量

- ①充实质量保证体制。
- ②分享质量信息。
- ③充实质量管理体系。

4. 保持质量管理体系的实效性。

- ①提供符合法令规制的产品。
- ②符合质量规格的要求事项。
- ③为保持实效性、妥当性进行的评审。

在环境方面的努力

环境理念

我们以经营理念为根基,始终珍惜大自然的恩惠,通过开展企业活动改善自然环境,实现与自然的和谐共存。

环境方针

以“保护环境是SKE员工的职责”为基本姿态,对本公司的事业活动、产品及服务对环境影响进行评估,根据以下方针持续不断地改善环保问题。

1. 为防止地球暖化,致力于节省资源与节省能源。

2. 防止污染,保护环境,为建立循环型社会(推动3R*活动)贡献力量。

3. 致力于推进实施绿色采购活动,为减少环境负荷努力制造高品质的环保产品。

4. 遵守与环境有关的法律、法规与协议等。

* 3R : Reduce(减少废弃物的产生和排放)、Reuse(再使用)、Recycle(再生利用)

5. 推动环境教育,提高环保意识。

6. 推动社会公益活动。

7. 持续改变环境管理体系,提高环境绩效。

8. 向全体员工宣导本方针,同时向社会公开。

在劳动安全卫生方面的努力

劳动安全卫生理念

我们以经营理念为根基,充分理解确保在本公司工作的员工的劳动安全卫生是企业的社会责任,致力于充实劳动安全卫生管理体制。

劳动安全卫生方针

通过全面开展事业活动,以确保每位员工的安全和健康,根据以下方针,推动开展劳动安全卫生活动。

1 . 提供安全且健康的职场,防止员工负伤及生病。

2 . 认清与本公司事业活动相关的独有的劳动安全卫生风险,消除危险源,努力降低风险,实现零工伤。

3 . 遵守与劳动安全卫生有关的法律、法规与协议等。

4 . 持续改善劳动安全卫生管理体系。

5 . 有关劳动安全卫生管理体系的运行,构建在本公司工作的员工可以协议及参加的体制

6 . 向全体员工宣导本方针,同时向社会公开。